

Новый отечественный завод подвесных стеклянных изоляторов - ЗАО «ЮМЭК»

Мишин Владислав Игоревич
Директор по маркетингу
ЗАО «ЮМЭК» г.Южноуральск

ЗАО «ЮМЭК» это новый отечественный завод по производству стеклянных подвесных изоляторов типа ПС-70Е, ПС-120Б, ПС-160, ПС-210 и их модификаций.



Пуск завода осуществлен в августе 2009 года. В 2011 году в соответствии с приказом ОАО «ФСК ЕЭС» № БР-6078 от 23.09.2010 г. осуществляла свою деятельность комиссия по приемке подвесных стеклянных изоляторов ПС-120Б и ПСВ-120Б. В рамках работы комиссии была проведена оценка возможностей ЗАО «ЮМЭК» выпускать заявленные изоляторы в соответствии с техническими требованиями ОАО «ФСК ЕЭС» и ОАО «Холдинг МРСК».

Итогом работы стало Заключение аттестационной комиссии № 09-13 от 10.02.2011 г. в соответствии с которым изоляторы линейные подвесные стеклянные тарельчатые типа ПС-120Б и ПСВ-120Б, выпускаемые ЗАО «ЮМЭК», рекомендуются для эксплуатации в сетях ОАО «ФСК ЕЭС» и ОАО «Холдинг МРСК» в районах с I-IV степенью загрязнения, климатического исполнения УХЛ, категории размещения 1. Напомним, что ранее аттестационной комиссией ОАО «ФСК ЕЭС» и ОАО «Холдинг МРСК» 11.02.2010 г. были приняты изоляторы типа ПС-70Е и ПСД-70Е производства ЗАО «ЮМЭК» с оформлением положительного Заключения аттестационной комиссии №20-10 от 22.03.2010г. Членами комиссии были отмечены высокий уровень автоматизации технологических процессов предприятия, полнота проведения приемо-сдаточных испытаний и оснащённость современным оборудованием испытательного центра завода. Таким образом, сегодня все типы изоляторов, серийно выпускаемых ЗАО «ЮМЭК»: ПС-70Е, ПСД-70Е, ПС-120Б и ПСВ-120Б, аттестованы ОАО «ФСК ЕЭС» и ОАО «Холдинг МРСК».

Изоляторы линейные подвесные тарельчатые стеклянные класса 70 кН для районов с I-IV степенью загрязнения производства ЗАО «ЮМЭК» внесены в список оборудования, технологий и материалов, допущенных к применению на объектах ОАО "ФСК ЕЭС", опубликованный на сайте ОАО "ФСК ЕЭС" (Раздел I. Первичное оборудование, пункт № п/п 79), изоляторы класса 120 кН будут внесены в данный раздел в ближайшее время.



ПРЕДПОСЫЛКИ К СОЗДАНИЮ:

Последний подобный завод на территории России был построен более 50 лет назад в г. Южноуральске («ЮАИЗ»). Предкризисные годы в российской энергетике были отмечены масштабными инвестиционными процессами, направленными на значительное обновление электросетевых объектов. В эти годы российские производственные мощности по выпуску изоляторов перестали отвечать, значительно выросшему, рыночному спросу. Кроме того, производственные мощности по выпуску стеклянных подвесных изоляторов в России и в Украине оказались монополизированными одной компанией.

В результате сформировался устойчивый дефицит данной продукции. К началу 2006 года дефицит, с учетом потребности стран СНГ, составил более 3 000 000 изоляторов в год. Непрерывно росли цены. За период времени с 2006 по 2008 годы цены выросли более чем на 30%. Нормальной ситуацией стал ввоз в Россию изоляторов зарубежного производства и в том числе китайского, часто низкого качества.

Пуск нового отечественного завода подвесных стеклянных изоляторов стал неординарным событием для российской энергетике и разрушил монополию «Global Insulator Group» («GIG») – компании, управляющей ОАО «Южноуральский арматурно-изоляторный завод» и «Львовский изоляторный завод» на российском рынке подвесных стеклянных изоляторов.

С самого начала ставилась задача не только устранить дефицит подвесных стеклянных изоляторов, но и построить наиболее современный завод данного профиля.

Участники проекта, организационная форма

ЗАО «ЮМЭК» было зарегистрировано 15 мая 2007 года. Его учредителями в равных долях выступали: ЗАО «Южноуральская изоляторная компания» - один из крупнейших в России комплексных поставщиков продукции для ЛЭП и электроподстанций и группа московских предприятий, в том числе ЗАО «МЗВА» - крупнейший в России производитель линейной и подстанционной арматуры.

Номенклатура выпускаемых изоляторов:

- ПС 70Е;
- ПСД 70Е;
- ПС 120Б;
- ПСВ 120Б;
- ПС 160Д;
- ПСВ 160А;
- ПС 210В;
- ПСВ 210 А и их модификации.



Технические характеристики проекта:

- Объем выпуска – 3 000 000 изоляторов в год (в пересчете на ПС-70);
- Площадь производственных цехов – более 10 000 м²;
- Площадь земельного участка – 2,5 га;
- Численность персонала – 220 человек.



Технологическая схема производства

Производство изоляторов включает в себя 5 основных этапов:

- 1- обработка сырьевых материалов и приготовление шихты, 2 - варка стекла, 3 - изготовление стеклдетали, 4 - сборка, 5 - испытания.

Все этапы включены в одну технологическую цепочку и полностью автоматизированы.



Конкурентные преимущества:

1. Высокое качество выпускаемых изоляторов;
2. Конкурентоспособная цена.

Высокий уровень качества продукции обеспечивает:

1. Высокая степень автоматизации производства, что

исключает влияние «человеческого фактора» на качество изоляторов практически на всех технологических процессах.

2. Входной контроль качества сырья и комплектующих.
3. Контроль изделий в процессе производства.
4. Контроль качества готовых изоляторов в испытательном центре завода.

Контроль качества продукции осуществляется испытательным центром завода

Испытательный центр оснащен современным испытательным оборудованием и инструментом, позволяющим производить все необходимые испытания изоляторов по МЭК 60383 и ГОСТ 6490-93.

В его состав входят: лаборатория стекла, лаборатория цемента, лаборатория механических и электрических испытаний.





Конкурентоспособная цена изоляторов обеспечивается высокой специализацией производства.

1. ЗАО «ЮМЭК» изначально проектировалось как предприятие для производства 3 000 000 шт./год подвесных стеклянных изоляторов. Поэтому все статьи расходов изначально минимизированы: площадь производственных цехов – 10 000 кв.м., использование коммунальных ресурсов, технологические решения, стоимость сырья и комплектующих.

2. Высокая автоматизация производственных процессов позволила значительно сократить численность персонала.

Все это позволило получить высококачественный изолятор по конкурентной себестоимости.

